

## PUMA Tractor Transmission

### Aceite multi-funcional para transmisiones de servicio pesado

PUMA Tractor Transmission, es un lubricante elaborado con básicos altamente refinados y un paquete de aditivos especial, que le confiere características para realizar trabajo de servicio múltiple en los tractores agrícolas y equipo de construcción. Protege y lubrica la transmisión y el diferencial, el sistema de frenos húmedos y el sistema hidráulico, todo bajo un balance que satisface los requerimientos de los principales fabricantes de equipos agrícolas.

### Aplicaciones

PUMA Tractor Transmission, por sus características se recomienda para lubricar equipo agrícola original en todas sus partes, con excepción del motor, contando para ello con aditivos específicos que protegen las partes contra la oxidación, el desgaste, la corrosión y demás fallas que resultan en el trabajo del tractor. Por sus características y propiedades se le califica como un lubricante de triple propósito.

Se puede usar también en sistemas hidráulicos industriales que estén operando bajo condiciones leves y/o severas y para la lubricación general.

Diseñado para aplicaciones que requieran aceites UTTO/THF.

### Beneficios

- ◆ Aceite destinado para el uso en mecanismos principales de embrague multidisco “embragues húmedos” en discos con fijaciones de Celulosa.
- ◆ Mayor vida de los componentes del sistema hidráulico, engranes y excelente compatibilidad con los sellos.
- ◆ Excelente protección contra la fricción de los frenos y embragues húmedos.
- ◆ Excelente limpieza.
- ◆ Gran desempeño en mandos finales.
- ◆ Protección contra el pitting en el sistema de engranaje.
- ◆ Viscosidad adecuada para minimizar el ruido y la vibración en todos los climas.

NOTA: No es posible cubrir con una sola formulación todos los requerimientos de los fabricantes de tractores. Sin embargo, el paquete de aditivos del PUMA Tractor Transmission es compatible con la mayoría de los fabricantes.

Puma Energy Australia  
365 Macarthur Ave, Hamilton, QLD 4007  
Ph +61 (7) 3457 2500

Puma Energy Singapore  
10 Colyer Quay Ocean Financial Centre  
Singapore 049305  
Ph +6563 19 2960

Puma Energy Papua New Guinea  
PO Box 1971, Port Moresby NCD  
Ph +675 309 9300

Puma Energy Services (Latam), LLC  
PO Box 11961  
San Juan, PR 00922

**PUMA Tractor Transmission**

Cumple las siguientes especificaciones:

- ◆ API GL-4
- ◆ Caterpillar TO-2
- ◆ Deutz; / Allis Hydr Trans Fluid; / 25743 (PF-821 XL), 257541, & 246634 Hydr Trans Fluid
- ◆ FORD New Holland: M2C134D, M2C(A thru C), M2C86-(A thru C), M2C86-(A&B), M2C77-A, M2C53-A, M2C48-(B&C) & M2C41-B
- ◆ J.I Case/Case International: MS-1204, 1205, 1206 (Powergard PFT), 1207(Hy-Tran Plus), 1209 (Hy-Tran Plus), 1210, JIC-143, 144, 145 (TCH Fluid), & 185 (TFD Fluid)
- ◆ Allison: C-4, C-3
- ◆ John Deere: J20C, J20D, J14 (A,B,C JDT303), J20 (A,B, Hy-Gard), J21A, & J27
- ◆ Massey Ferguson: M1110, 1127(A&B), 1129A Permatran, Permatran-III, 1135, 1139 1141, 1143, 1145
- ◆ Oliver: Type 55, Type 5J, & Q1802
- ◆ Renk: Bus Automatic Trans Fluid
- ◆ Steiger: Hydr Trans Fluid
- ◆ Sauer Sunstrand / Danfoss: Hydro Static Trans Fluid
- ◆ White: Gear & Hydr Trans Fluid
- ◆ Eaton: Q-1705, 1722, 1766, 1766B (UTHF), 1802, & 1826
- ◆ ZF TE-ML03, TE-ML06
- ◆ Fiat-Hesston: AF-87
- ◆ I.H.C.: B5 & B-6 Hytran
- ◆ Volvo Wet-Brake
- ◆ Kubota: UDT Fluid
- ◆ Landini: Tractor Hydr Fluid
- ◆ Parker/Denison: (Pump only) HF-(0 thru 2)

HOJA TÉCNICA

**Características típicas**

Pruebas	Método ASTM	Resultados Típicos
Apariencia	IT-08-04	Brillante
Color	IT-08-09	L2.5
Densidad @ 20 °C g/mL	D-4052	0.876
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, mm <sup>2</sup> /s (cSt)	D-445	9.90
Índice de Viscosidad	D-2270	143
Viscosidad a baja temperatura -18 °C; mPa.s	D-2983	3240
Temperatura de Inflamación, °C	D-92	225
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-39
Espuma Secuencias I, II, III; mL	D-892	100/0, 100/0, 100/0

Los resultados indicados como Características Típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica.

**Salud & Ambiente**

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en el sitio web [www.pumalubricants.com](http://www.pumalubricants.com)

**Protejamos el Ambiente**

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

**Información Adicional**

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

Documento Revisado:03/01/2019

Puma Energy Australia  
365 Macarthur Ave, Hamilton, QLD 4007  
Ph +61 (7) 3457 2500

Puma Energy Singapore  
10 Colyer Quay Ocean Financial Centre  
Singapore 049305  
Ph +6563 19 2960

Puma Energy Papua New Guinea  
PO Box 1971, Port Moresby NCD  
Ph +675 309 9300

Puma Energy Services (Latam), LLC  
PO Box 11961  
San Juan, PR 00922