

PUMA Soluble Oil

Lubricante soluble para corte

PUMA Soluble Oil es un aceite emulsionable de base parafínica con alto nivel de refinación, para ser utilizado en varias operaciones en la fabricación y terminación de piezas metálicas.

Aplicaciones

PUMA Soluble Oil es un lubricante emulsionable recomendado para la fabricación de piezas metálicas, en operaciones como perforación, fresado, corte, torneado, esmerilado, rectificado, roscado, especialmente en los casos en que se requiere gran capacidad de refrigeración y alta velocidad de corte.

Se puede utilizar para todos los metales CON EXCEPCIÓN DEL MAGNESIO, que reacciona violentamente con el agua a altas temperaturas.

Beneficios

- ◆ Lubricante soluble con alta capacidad de refrigeración.
- ◆ Evita corrosión en piezas metálicas.
- ◆ Alto control de espuma.
- ◆ Contiene bactericidas.

Puma Energy Australia
365 Macarthur Ave, Hamilton, QLD 4007
Ph +61 (7) 3457 2500

Puma Energy Singapore
10 Colyer Quay Ocean Financial Centre
Singapore 049305
Ph +6563 19 2960

Puma Energy Papua New Guinea
PO Box 1971, Port Moresby NCD
Ph +675 309 9300

Puma Energy Services (Latam), LLC
PO Box 11961
San Juan, PR 00922

HOJA TÉCNICA

PUMA Soluble Oil

Se presentan debajo las proporciones volumétricas de la mezcla aceite/agua más utilizadas en el PUMA Soluble Oil:

	Corte, torneado, cepillado y taladrado	Fresado	Roscado	Roscado automático	Rectificado de roscas y filetes	Taladro profundo	Corte de engranajes
Acero al carbono	20:1	20:1	1	20:1	20:1	1	20:1
Acero de alta aleación	15:1	15:1	1	15:1	15:1	1	15:1
Hierro en lingotes o forjado y aceros de bajo carbono	15:1	15:1	1	15:1	15:1	1	15:1
Aceros inoxidable, herramientas y moldes de acero	10:1	10:1	1	10:1	10:1	1	10:1
Aluminio y sus aleaciones	25:1	25:1	30:1	30:1	30:1	20:1	30:1
Cobre y metales amarillos	25:1	25:1	30:1	30:1	1	20:1	30:1
Zinc y sus aleaciones	25:1	30:1	30:1	30:1	1	20:1	1
Bronce y aleaciones de Cobre de alta resistencia	10:1	10:1	10:1	10:1	10:1	1	10:1
Magnesio y sus aleaciones	2	2	2	2	2	2	2
Titanio y sus aleaciones	10:1	10:1	1	1	1	1	1
Niquel y sus aleaciones	10:1	10:1	1	10:1	10:1	1	10:1

- 1: Proceso no usual para este metal
2. No recomendado por presentar riesgo de incendio

Características típicas

Pruebas	Método ASTM	Resultados Típicos
Densidad @ 20°C, kg/L	D-4052	0.897
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm ² /s (cSt)	D-445	36.8
Temperatura de Inflamación, °C	D-92	170
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-15
Corrosión a la lámina de cobre, 3hs., 100°C	D-130	1b
Emulsión a 5%		
Estabilidad		Estable
Espuma, ml	D-892	Vestigio

Los resultados indicados como Características Típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica.

Puma Energy Australia
365 Macarthur Ave, Hamilton, QLD 4007
Ph +61 (7) 3457 2500

Puma Energy Singapore
10 Colyer Quay Ocean Financial Centre
Singapore 049305
Ph +6563 19 2960

Puma Energy Papua New Guinea
PO Box 1971, Port Moresby NCD
Ph +675 309 9300

Puma Energy Services (Latam), LLC
PO Box 11961
San Juan, PR 00922



Salud, Seguridad & Medio Ambiente

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en el sitio web portalpumaenergy.com.ar

Protejamos el Ambiente

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

Información Adicional

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

Documento Revisado: 20/07/2020

Puma Energy Australia
365 Macarthur Ave, Hamilton, QLD 4007
Ph +61 (7) 3457 2500

Puma Energy Singapore
10 Colyer Quay Ocean Financial Centre
Singapore 049305
Ph +6563 19 2960

Puma Energy Papua New Guinea
PO Box 1971, Port Moresby NCD
Ph +675 309 9300

Puma Energy Services (Latam), LLC
PO Box 11961
San Juan, PR 00922