

HOJA TÉCNICA

PUMA HD Plus 15W-40

Lubricante mineral para motores diésel de servicio pesado

PUMA HD Plus 15W-40 es un lubricante mineral multigrado formulado con aceites básicos y aditivos de alto desempeño, para mantener la durabilidad de los motores actuales o anteriores, con o sin sistema de recirculación de gases de escape (EGR), y que requieren un lubricante con nivel de servicio API CI-4 Plus / ACEA E7. PUMA HD Plus 15W-40 también es apto para motores que requieren un nivel de calidad API CI-4, CH-4, CG-4, CF-4, CF.

Aplicaciones

PUMA HD Plus 15W-40 está diseñado para motores diésel de servicio pesado, modernos o anteriores, de aspiración natural o turboalimentados, con o sin sistema EGR, como camiones, ómnibus de larga distancia y urbanos, tractores, motores diésel de equipo industrial y para la construcción, que trabajan en condiciones severas de operación, y que requieren un lubricante con nivel de servicio API CI-4 Plus – ACEA E7 y viscosidad SAE 15W-40.

PUMA HD Plus 15W-40 se recomienda también para motores a nata (gasolina) y convertidos a GNC en automóviles, utilitarios, camionetas, en los que se requiere un lubricante con nivel de calidad API SL y viscosidad SAE 15W-40.

Para una mejor aplicación, consulte el manual del fabricante de su equipo.

Beneficios

- Mayor detergencia para el manejo de depósitos y hollín.
- Máximo rendimiento y reducción de gastos de operación y mantenimiento.
- Gran estabilidad a la oxidación.
- Excelente relación viscosidad-temperatura, para mejorar el arranque en frío y el trabajo en caliente.
- Excelente bombeabilidad aún a bajas temperaturas.
- Alto poder antidesgaste.
- Mantiene un control efectivo de los depósitos en pistones, tren de válvulas y un motor limpio por sus excelentes características detergentes y dispersantes.

Especificaciones

- API CI-4 Plus/SL
- ACEA E7
- Mercedes Benz 228.3
- Detroit Diesel DDC-93K215
- Volvo VDS-3
- Mack EO-N
- Renault RLD-2
- Cummins CES 20077 / 20078
- JASO DH-1
- Global DHD-1
- MTU 2.0
- Deutz DQC III-18
- Caterpillar ECF 1-a
- Man M3275

Características típicas

Pruebas	Método ASTM	Resultados Típicos
Grado de Viscosidad SAE	J300	15W-40
Color ASTM	D-1500	L4.5
Apariencia	D-4176	Claro y Brillante
Densidad @ 15°C, g/mL	D-4052	0.876
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, mm ² /s (cSt)	D-445	14.54
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm ² /s (cSt)	D-445	118.1
Índice de Viscosidad	D-2270	125
Viscosidad Aparente (C.C.S.); @-20°C, cP	D-5293	6122
Temperatura de Inflamación, °C	D-92	232
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-7346	-27
Número Base (BN), mg KOH/g	D-2896	12.0
Cenizas Sulfatadas	D-874	1.3

Los resultados indicados como Características Típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica.

Salud, Seguridad y Medio Ambiente

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de agua directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar.

La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en los sitios web portalpumaenergy.com.ar y www.pumaenergyarg.com.ar

Protejamos el Medio Ambiente

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

Información Adicional

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

Documento Revisado: 24/08/2022